

Objectif de la Norme :

L'ISO 17025:2017 définit les exigences pour la compétence des laboratoires en matière d'étalonnage et d'essais. Son objectif premier est d'assurer que les laboratoires, qu'ils soient internes à une organisation ou indépendants, démontrent une compétence technique et managériale irréprochable.



Cela contribue à renforcer la confiance dans la précision et la fiabilité des résultats produits par ces laboratoires.



Points Clés de l'ISO 17025:2017 :

- **Compétence Technique** : La norme exige que les laboratoires démontrent leur compétence technique en mettant en œuvre des méthodes d'essais appropriées et en utilisant un personnel qualifié.
- **Gestion de la Qualité** : Les laboratoires doivent établir et maintenir un système de gestion de la qualité conforme aux exigences de la norme ISO/IEC 17025.
- **Traçabilité et Étalonnage** : La traçabilité des mesures et l'étalonnage des équipements sont des aspects essentiels couverts par la norme pour assurer la validité des résultats.
- **Impartialité et Intégrité** : L'ISO 17025:2017 insiste sur l'impartialité et l'intégrité des laboratoires, établissant ainsi une base solide pour des résultats objectifs et fiables.

Certification ISO 17025:2017 :

Bien que la certification ne soit pas obligatoire, de nombreux laboratoires cherchent à obtenir une accréditation conformément à l'ISO 17025:2017. Cela atteste officiellement de leur conformité aux normes élevées de compétence technique et de gestion de la qualité.



Avantages de l'ISO 17025:2017 :

- **Confiance dans les Résultats :** La norme renforce la confiance des clients et des partenaires dans la compétence et la fiabilité des résultats produits par le laboratoire.
- **Accès aux Marchés Internationaux :** L'accréditation selon l'ISO 17025 facilite la reconnaissance internationale des compétences du laboratoire.
- **Amélioration Continue :** La norme encourage les laboratoires à mettre en place des processus d'amélioration continue, renforçant ainsi la qualité au fil du temps.

L'ISO 17025:2017 représente un pilier essentiel pour les laboratoires d'étalonnage et d'essais, garantissant des normes élevées de compétence technique, de gestion de la qualité et de confiance dans l'exactitude des résultats produits.